

QUAKERTEK™ EPX - 2

Aplicaciones:

Grasa lubricante multiuso para todo tipo de mecanismos y rodamientos que trabajen en condiciones de fuertes cargas: siderurgia, laminación, minería, maquinaria de obras públicas, etc.

Elaborada a partir de aceites minerales de muy alto grado de refino, con una práctica ausencia de hidrocarburos aromáticos policíclicos, se encuentra totalmente exenta de compuestos organometálicos pesados (plomo, bario, antimonio, etc.) así como de derivados de cloro, por lo que esta grasa puede considerarse como "respetuosa con el medio ambiente".

Propiedades:

QUAKERTEK™ EPX - 2 se caracteriza por su excelente estabilidad mecánica y resistencia al agua, propiedades anti-desgaste y extrema presión, así como protectivas de la oxidación, corrosión y herrumbre, estando especialmente indicada para su aplicación en rodamientos, cojinetes y, en general, mecanismos que trabajen en condiciones de fuertes cargas y choques.

Especificaciones:

QUAKERTEK™ EPX - 2 satisface las especificaciones de United States Steel Lubricants, Requerimientos N° 370 (grasa extrema presión para altas temperaturas) y N° 375 (grasa para utilizar en trenes de laminación).

Homologaciones:

Calificada por SKF en su programa interactivo de selección de lubricantes: LUBESELECT (<http://www.apitudexchange.com>).

QUAKERTEK™ EPX - 2

Características Típicas:

Color	Marrón oscuro
Aspecto	Brillante y transparente
Tipo de espesante	Litio
Grado NLGI	2
Punto de gota, METTLER FP-83HT, °C	200
Corrosión a la lámina de cobre (24h/100°C), ASTM D-4048	1a
Ensayo Emscor, DIN 51802	0
Máquina de 4 bolas	
Desgaste (1h/40kg/75°C), ASTM D-2266, Ø, mm	0,40
Carga de soldadura, ASTM D-2596, kg	250
EP máquina Timken, ASTM D-2509, libras OK	50
FAG FE9, ensayo DIN 51821-2/A/1500/6000-120, F50, h	Pasa
FAG FE8, ensayo DIN 51819-2/B/7,5/80/t.a.	
Desgaste elementos rodantes, mw50, mg	3
SKF R2F ensayo A (2500 rpm/480h)	Pasa
Clasificación según DIN 51825	KP 2 K-30

Almacenamiento:

Almacenar a temperatura ambiente al abrigo del agua, humedad y de cualquier fuente de ignición.

Evitar el almacenamiento a la intemperie.

Mantener los recipientes cerrados cuando estén fuera de utilización.

Concebir las instalaciones y tomar toda clase de medidas para evitar la polución de las aguas y del suelo.

Reacción peligrosa con los oxidantes fuertes.

Conservar preferentemente en el embalaje de origen. En caso contrario, si es necesario, volver a etiquetar el nuevo embalaje con las indicaciones reglamentarias.

Para más información sobre manipulación, seguridad e higiene, solicitar la Ficha de Datos de Seguridad del producto.